

Zawiercie, dnia 05.01.2022 r.

Dotyczy: zapytania ofertowego nr 1/2021z dnia: 26.11.2021 r. na dostawę i uruchomienie **Zrobotyzowanego urządzenia do przygotowywania i nanoszenia powłok ceramicznych na zestawy modelowe dla projektu pn.**

„Innowacyjna technologia wykonywania wielowarstwowych form ceramicznych w zautomatyzowanej linii produkcyjnej, z wykorzystaniem zregenerowanej masy formierskiej jako substytutu świeżego materiału ceramicznego na kolejne warstwy posypki”,

Zamawiający informuje, że w dniu 04,01,2022 r. do zamawiającego wpłynęło zapytanie następującej treści:

1. Czy robot i piaskarka wchodzi w zakres dostawy, czy dostawca musi się dostosować do istniejących urządzeń? - nie

2. AD. System operacyjny

- "sterowanie robotem" - proszę o więcej danych szczegółowych

- "zabezpieczenie przed uszkodzeniami" - jakiego rodzaju uszkodzenia?

3. AD. System kontroli urządzeń pola roboczego robota

- jakiego rodzaju wskaźniki?

- "możliwość przejścia w stan czuwania" - proszę o więcej danych szczegółowych

4. AD. Pkt 3 - 5

- potrzebne jest więcej danych, rysunki, projekty dotyczące pomieszczeń i zagospodarowania, zaprojektowania - maszyny i przestrzeni

Ponad to, aby spełnić wszelkie warunki zgodnie z Państwa oczekiwaniami w ofercie, potrzebne są dane :

- liczba przetwarzanych, docelowych powłok dziennie

- liczba godzin pracy dziennie

- wymiary produktu, waga ostatniej powłoki, % rozkład powłok

- średni czas na jedno powlekanie w minutach

- liczba szlifierek piaskowych do wykorzystania w procesie
- liczba zbiorników na mieszankę do wykorzystania w procesie
- maksymalna i minimalna liczba powłok na jedną powierzchnię
- czas potrzebny na wyschnięcie jednej powierzchni
- system powlekania pierwotnego czy wtórnego
- w jaki sposób myte są modele woskowe, ile zbiorników zaangażowanych
- warunki środowiskowe w pomieszczeniach i na zewnątrz - temperatura, wilgotność oraz wszelkie parametry mające wpływ na proces produkcji

Odpowiedź zamawiającego.

1. Czy robot i piaskarka wchodzą w zakres dostawy, czy dostawca musi się dostosować do istniejących urządzeń? - **nie, konieczność dostosowania się do istniejącego urządzenia**

2. AD. System operacyjny

- "sterowanie robotem" - proszę o więcej danych szczegółowych – **zgodnie z istniejącym urządzeniem**

- "zabezpieczenie przed uszkodzeniami" - jakiego rodzaju uszkodzenia? - **wynikające z luk programu sterującego, np. możliwość wystąpienia kolizji**

3. AD. System kontroli urządzeń pola roboczego robota

- jakiego rodzaju wskaźniki? - **do zaproponowania przez wykonawcę**

- "możliwość przejścia w stan czuwania" - proszę o więcej danych szczegółowych – **przejście robota w stan czuwania z zachowaniem pracy pozostałych urządzeń**

4. AD. Pkt 3 - 5

- potrzebne jest więcej danych, rysunki, projekty dotyczące pomieszczeń i zagospodarowania, zaprojektowania - maszyny i przestrzeni – **rysunki w załącznikach;**

- **plan hali, ustawienia, zał. nr 1**

- **plan hali, zał. nr 2**

- liczba przetwarzanych, docelowych powłok dziennie – **zależne od asortymentu – od 500 do 750**
- liczba godzin pracy dziennie – **od 16 do 24**
- wymiary produktu, waga ostatniej powłoki, % rozkład powłok – **max masa zestawu do manipulacji przez robota – 150 kg**
- średni czas na jedno powlekanie w minutach – **3 minuty**
- liczba szlifierek piaskowych do wykorzystania w procesie - **2szt**
- liczba zbiorników na mieszankę do wykorzystania w procesie - **2szt**
- maksymalna i minimalna liczba powłok na jedną powierzchnię – **od 5 do 7**
- czas potrzebny na wyschnięcie jednej powierzchni – **będzie wynikać ze sprawności suszarni**
- system powlekania pierwotnego czy wtórnego – **1 powłoka nakładana ręcznie pozostałe przez robota**
- w jaki sposób myte są modele woskowe, ile zbiorników zaangażowanych – **mycie modeli we wcześniejszym procesie produkcji przed 1 powłoką nakładaną ręcznie, nie powiązane ze stanowiskiem formowania automatycznego**
- warunki środowiskowe w pomieszczeniach i na zewnątrz – temperatura, wilgotność oraz wszelkie parametry mające wpływ na proces produkcji – **wymagany będzie w projekcie system klimatyzacji zapewniający odpowiednią temperaturę, wilgotność i cyrkulację powietrza**